**Příloha č. 2\_7\_Technické parametry – CNC bruska na plocho**

Název zakázky:

**„****Inovace výuky CNC obrábění v SŠ TEGA Blansko“**

**část 7: CNC bruska na plocho**

Požadavky

|  |  |
| --- | --- |
| Metrické provedení |  |
| Rozměr pracovního stolu | 150 až 200 mm x 450 až 600 mm |
| Podélný posuv stolu | min. 500 mm, max. 600 mm |
| Příčný posuv stolu | min. 200 mm, max.250 mm |
| Vzdálenost osy kotouče od stolu | min. 400 mm, max.530 mm |
| Nejmenší inkrement přídavku | max. 0,001 mm |
| Rozlišení polohování příčné osy | max. 0,001 mm |
| Rychlost pohybu stolu | min. 20, max. 30 m/min |
| Rozměr brousícího kotouče | max. 255 x max. 76 x max. 25 mm |
| Otáčky brousícího vřetena | 2670, min. 3500 ot/min – plynulá změna otáček |
| Výkon hlavního motoru | min. 2 kW |
| Max. rozměry stroje | 3500 x 2100 x 2500 mm |
| Magnetická upínací deska včetně elektroniky pro zmagnetování a odmagnetování |  |
| Osy x, y, z v plném CNC provedení |  |
| Řídicí systém obsahuje v základním provedení pevné cykly ve všech osách se všemi běžnými postupy pro rovinné broušení včetně cyklu pro kompletní orovnání kotouče |  |
| Stroj je plně elektrický |  |

Prohlašuji, že podaná nabídka splňuje veškeré zde uvedené technické parametry.

V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ dne: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

jméno a podpis oprávněné osoby[[1]](#footnote-1)

1. např. dle zápisu v obchodním rejstříku nebo např. na základě udělené plné moci či z jiných vnitřních předpisů dodavatele nebo vyplývající z vnitřní organizační struktury dodavatele [↑](#footnote-ref-1)